

# Prohlášení o vlastnostech

## DoP n°4 - 2 mm lakovaný

### 1. Specifický identifikační kód typového výrobku

Kouřový kanál nazvaný „2mm lakovaný“

### 2. Určené použití

Kouřový kanál pro odvádění kouře z hoření ze zařízení do komína

### 3. Výrobce

SAVE S.r.l. - Via Enrico Fermi, 16/A - I-36010 Chiuppano (VI) – Italy  
Tel. +39 0445 891068 - Fax +39 0445 891359 - save@savefumisteria.it

### 4. Zmocněnec

Neaplikovatelné

### 5. Systém vyhodnocení a ověření výkonnostní stálosti výrobku

Systém 2+

### 6a. Harmonizovaná norma

EN 1856-2:2009  
Oznamující orgán: **KIWA CERMET Italia Spa**, s identifikačním číslem 0476,  
vydala certifikát č. **0476-CPR-7509** o shodě kontroly výroby ve výrobním závodě.

### 6b. Dokument pro evropské vyhodnocení

Neaplikovatelný

### 7. Prohlášená výkonnost

Průměry - mm	Referenční norma	Označení	Těsnící elastomery
120-125	EN 1856-2	T600-N1-W-Vm-L01200-G375NM	Nejsou přítomné
130-140-150	EN 1856-2	T600-N1-W-Vm-L01200-G450NM	Nejsou přítomné
160-180-200	EN 1856-2	T600-N1-W-Vm-L01200-G600NM	Nejsou přítomné

Nezbytné vlastnosti	Výkonnost	Harmonizovaná technická norma
Celková tloušťka po smaltování	2mm	EN 1856-2:2009
Odolnost vůči stlačení	NPD	
Požární odolnost	<b>G800</b>	
Plynotěsnost	<b>N1</b> ( $\leq 2 \text{ ls}^{-1}\text{m}^{-2}$ při 40 Pa)	
Koeficient drsnosti	0.1 mm (prohlášený)	
Odolnost vůči proudění		
Ø 120 x 1000	0,9 dp (Pa) při 6 m/s	
Ø 120, koleno 90°	7,9 dp (Pa) při 6 m/s	
Ø 120, koleno 45°	5,2 dp (Pa) při 6 m/s	
Tepelná odolnost	NPD	
Odolnost vůči tepelnému šoku		
Požární odolnost vůči požáru ze spalin	G - Zkouška dopadla úspěšně	
Třída teploty	T600	
Odolnost vůči ohybu	NPD	
Odolnost vůči páře a/nebo kondenzátu	W - Zkouška dopadla úspěšně	
Odolnost vůči korozi	Třída Vm	
Odolnost proti zmrazování a rozmrazování	NPD	

#### 8. Vhodná technická dokumentace a/nebo specifická technická dokumentace

Viz návod “2 mm lakovaný” na následující straně.

Výkonnost výše uvedeného výrobku je ve shodě se souhrnem prohlášených výkoností. Toto prohlášení o odpovědnosti je přípustné v souladu s nařízením (EU) č. 305/2011 na výhradní odpovědnost výše identifikovaného výrobce.

Chiuppano 03. dubna 2023

**Vedoucí**  
Vittorio Dalle Carbonare

# Pokyny

## 2 mm lakovaný

### Výrobce

SAVE S.r.l.  
Via Enrico Fermi, 16/A - I-36010 Chiuppano (VI) – Italy  
Tel. +39 0445 891068 - Fax +39 0445 891359  
save@savfumisteria.it

### Určení výrobku podle normy EN 1856-2:2009

Průměry - mm	Referenční norma	Označení	Těsnící elastomery
120-125	EN 1856-2	T600-N1-W-Vm-L01200-G375NM	Nejsou přítomné
130-140-150	EN 1856-2	T600-N1-W-Vm-L01200-G450NM	Nejsou přítomné
160-180-200	EN 1856-2	T600-N1-W-Vm-L01200-G600NM	Nejsou přítomné

### Vlastnosti

- Jednotěnný kouřový kanál, vyrobený z ocelového plechu, lakovaný zvenčí silikonovým lakem pro vysoké teploty. Tloušťka oceli je 2 mm.
- Maximální provozní teplota: 600 °C.
- Vhodné pro zařízení s přirozeným tahem i pro činnost ve vlhkém prostředí (za přítomnosti kondenzátu) za předpokladu, že je instalace provedena níže uvedeným způsobem.

### Pokyny pro montáž

- Kouřové kanály Lakované 2 mm jsou válcové, s koncovou částí typu samec, která umožňuje připojení s dalšími prvky.
- Činnost ve vlhkém prostředí (za přítomnosti kondenzátu uvnitř kouřového kanálu): kouřové kanály musí být namontovány s koncovou částí typu samec dolů, která se zasune do koncové části typu samice. U vodorovných instalací musí být zajištěn minimální sklon 3 %.
- Minimální vzdálenosti od hořlavých materiálů: viz DoP č. 4.
- Instalace v jiné než svislé poloze: každý díl připevňte prostřednictvím trubkové objímky.
- Před uvedením do činnosti se doporučuje ověřit vhodný odťah celého systému odvádění spalin (kouřový kanál + komín).
- V každém případě musí být instalace provedena ve shodě s technickými normami země instalace.
- Zabraňte neoprávněným zásahům, řezům nebo jiným úkonům, které by mohly ohrozit platnost vlastností, uvedených v prohlášení o výkonnosti (DoP), a tudíž i označení shody CE.

### Vyplnění štítku krbu



SAVE S.r.l.  
Via Enrico Fermi 16/A - 36010 CHIUPPANO (VI) - ITALY

 10 0476

**CERTIFICATO / CERTIFICATED 0476 - CPR - 7509**

CLASSIC     PLUS 1,2mm     2mm     PELLET  
 PELLET LIGHT     PLUS LIGHT     PLUS 1,4mm     PELLET FIT

**SEZIONE RISERVATA ALL'INSTALLATORE / SECTION RESERVED AT THE INSTALLER**

**1** DESIGNAZIONE / DESIGNATION EN 1443 \_\_\_\_\_  
**2** DIAMETRO/DIAMETER (mm) \_\_\_\_\_  
**3** DISTANZA DA MATERIALE COMBUSTIBILE/ DISTANCE OF COMBUSTIBLE MATERIAL (mm) \_\_\_\_\_   
**4** INSTALLATORE (nome e indirizzo) / INSTALLER (name and address) \_\_\_\_\_  
**5** DATA / DATE \_\_\_\_\_

ATENZIONE: La placca non deve essere rimossa o modificata.  
 ATTENTION: Don't remove or modify the plate.

- 1 Vyznačte nainstalovanou řadu výrobku
- 2 Uvedte označení řady výrobku podle údajů z příslušného Prohlášení o výkonnosti (DoP)
- 3 Uvedte průměr v mm
- 4 Uvedte vzdálenost od hořlavých materiálů, vyjádřenou jako označení
- 5 Uvedte jméno pracovníka, který provedl instalaci
- 6 Uvedte datum instalace

## Čištění

Kouřové kanály je třeba v pravidelných intervalech čistit, aby zaručovaly vhodný odtah pro kamna a tím i jejich správnou činnost. Pravidelné čištění dále umožňuje zabránit požáru způsobenému spalinami: tj. zapálení nespálených částí, které se zachytily uvnitř. Použití kolen, která umožňují provádění inspekce, umožňuje provádět čištění, aniž by bylo třeba provést demontáž jednotlivých dílů: stačí sejmout inspekční dvířka a vysavačem odstranit zevnitř nános spalin.

INTERVAL ČIŠTĚNÍ: každé 3 měsíce provozu. V případě instalací s dlouhými, převážně vodorovnými úseky je vhodné provádět čištění častěji.

## Kontrola

Kontrola dobrého stavu kouřových kanálů musí být provedena spolu s čištěním. V případě požáru způsobeného spalinami je třeba, aby specializovaný technik provedl kontrolu systému odvádění spalin.

## Způsob skladování

Skladujte mimo korozivní prostředí.