

Declaración de Prestaciones

DoP n°8 - Pellet Fit

1. Código de identificación único del producto tipo

Conducto de humos con revestimiento de esmalte vitrificado llamado "Pellet Fit"

2. Uso previsto

Conducto de humos para encauzar los humos de combustión del equipo hacia la chimenea.

3. Fabricante

SAVE S.r.l. - Via Enrico Fermi, 16/A - I-36010 Chiuppano (VI) – Italy
Tel. +39 0445 891068 - Fax +39 0445 891359 - save@savefumisteria.it

4. Representante

No aplicable

5. Sistemas de evaluación y verificación de la constancia de las prestaciones

Sistema 2+

6a. Norma armonizada

EN 1856-2:2009
Organismo Notificado: **KIWA CERMET Italia Spa**, con número de identificación 0476, ha expedido el certificado n° **0476-CPR-7509** de conformidad con el control de la producción en fábrica.

6b. Documento de Evaluación Europeo

No aplicable

7. Prestaciones declaradas

Diámetros - mm	Norma de referencia	Designación	Elastómeros de retención
80-100	EN 1856-2	T200-P1-W-V2-L80100-040	Juntas de silicona
80-100	EN 1856-2	T250-P1-W-V2-L80100-080	Juntas de Viton
80-100	EN 1856-2	T600-N1-W-V2-L80100-G375NM	No presentes

Características esenciales	Prestaciones	Norma técnica armonizada
Espesor total después de esmaltado	1,2mm	EN 1856-2:2009
Resistencia a la compresión	NPD	
Resistencia al fuego	G375NM sin juntas 040 a T200 080 a T250	
Estanqueidad al gas	P1 ($\leq 0,006 \text{ ls}^{-1}\text{m}^{-2}$ con 200 Pa) con juntas N1 ($\leq 2 \text{ ls}^{-1}\text{m}^{-2}$ con 40 Pa) sin juntas	
Coefficiente de rugosidad	0.1 mm (declarado)	
Resistencia al flujo		
D. 80 x 1000	3,8 Pa a 6 m/s	
D. 80 codo 90°	8,3 Pa a 6 m/s	
Resistencia térmica	NPD	
Resistencia al choque térmico:		
Resistencia al fuego de hollín	G - Ensayo superado	
Clase de temperatura	T200 con juntas de silicona T250 con juntas de Viton T600 sin juntas	
Resistencia a la flexión	NPD	
Resistencia al vapor y/o a los condensados	W – si se instala sin juntas, respetar la inclinación mínima del trecho no vertical de 5°	
Resistencia a la corrosión	Clase V2	
Resistencia al hielo/deshielo	NPD	

8. Documentación técnica adecuada y/o documentación técnica específica:

Ver instrucciones "Pellet Fit" en la página siguiente.

Las prestaciones del producto identificado anteriormente son conformes con el conjunto de las prestaciones declaradas. La presente declaración de responsabilidad se emite de conformidad con el Reglamento (UE) n° 305/2011 bajo la única responsabilidad del fabricante arriba identificado.

Chiuppano 03 de abril de 2023

Responsable
Vittorio Dalle Carbonare

Istruccion

Pellet Fit

Productor

SAVE S.r.l.

Via Enrico Fermi, 16/A - I-36010 Chiuppano (VI) – Italy

Tel. +39 0445 891068 - Fax +39 0445 891359

save@savefumisteria.it

Designación del producto según la norma EN 1856-2:2009

Diámetros - mm	Norma de referencia	Designación	Elastómeros de retención
80-100	EN 1856-2	T200-P1-W-V2-L80100-040	Juntas de silicona
80-100	EN 1856-2	T250-P1-W-V2-L80100-080	Juntas de Viton
80-100	EN 1856-2	T600-N1-W-V2-L80100-G375NM	No presentes

Características

- Conducto de humos de pared simple producido con chapa de acero revestida interior y exteriormente con esmalte vitrificado. El espesor total (acero + esmalte) es de 1,2 mm.
- Temperatura máxima de utilización:
con juntas de VITON: 250°C – con juntas de silicona: 200°C – sin juntas: 600°C
- Adecuado para funcionamiento en presión positiva, si se instala con las correspondientes juntas, y en húmedo (en presencia de condensación) si se instala en el modo descrito a continuación.

Istruccion

- Los conductos de humos SAVE “PELLET FIT” son cilíndricos con un extremo hembra que permite la conexión con otros elementos.
- Antes de la instalación es preciso controlar la integridad del revestimiento de esmalte vitrificado, también de la pared interior.
- Antes de instalarlos, montar la junta introduciéndola en el correspondiente alojamiento, situado en el extremo hembra, con los labios dirigidos hacia el exterior del tubo.
Atención: la estanqueidad se garantiza solo si se utilizan juntas proporcionadas por nosotros, identificadas con nuestra etiqueta en el envase.
- Funcionamiento en húmedo (es decir en presencia de condensación en el interior del conducto de humos): los conductos deben montarse en modo anticóndensación (parte hembra del tubo arriba y macho abajo), garantizando en el trecho no vertical una pendiente hacia arriba de como mínimo 5°
- Distancia mínima a materiales combustibles: consultar DoP no 8.
- Instalación no vertical: fijar cada pieza con una abrazadera.
- Antes de poner en funcionamiento se recomienda comprobar que todo el sistema de evacuación de humos (conducto de humos + chimenea) tire correctamente.
- En cualquier caso, la instalación debe realizarse cumpliendo las normas técnicas del país de instalación.
- Evite alteraciones, cortes u otras operaciones que puedan afectar la validez de las propiedades declaradas en la DOP y, en consecuencia, del marcado CE.

Cumplimentación de la placa chimenea



save | SAVE S.r.l.
Leader italiano per lo scarico dei fumi | Via Enrico Fermi 16/A - 36010 CHIUPPANO (VI) - ITALY

CERTIFICATO / CERTIFICATED 0476 - CPR - 7509

CLASSIC PLUS 1,2mm 2mm PELLET
 PELLET LIGHT PLUS LIGHT PLUS 1,4mm PELLET FIT LIGHT

SEZIONE RISERVATA ALL'INSTALLATORE / SECTION RESERVED AT THE INSTALLER

1. DESIGNAZIONE / DESIGNATION EN 1443 _____
2. DIAMETRO/DIAMETER (mm) _____
3. DISTANZA DA MATERIALE COMBUSTIBILE/ DISTANCE OF COMBUSTIBLE MATERIAL (mm) _____ →
4. INSTALLATORE (nome e indirizzo) / INSTALLER (name and address) _____
5. DATA / DATE _____

ATTENZIONE: La placca non deve essere rimossa o modificata.
ATTENTION: Don't remove or modify the plate.

- 1 Marcar la línea de producto instalada
- 2 Indicar la designación de la línea de producto según la correspondiente DoP
- 3 Indicar el diámetro en mm
- 4 Indicar la distancia de material combustible expresada según designación
- 5 Indicar el nombre del instalador
- 6 Indicar la fecha de instalación

Limpieza

Los conductos de humos se deben limpiar periódicamente para poder garantizar un adecuado tiraje de la estufa y, por consiguiente, un buen funcionamiento. La limpieza periódica permite además evitar el fuego de hollín: es decir el encendido de las partes incombustas que se han depositado en el interior. El fuego de hollín provoca temperaturas muy elevadas que pueden dañar las juntas y por consiguiente perjudicar la estanqueidad.

La utilización de codos inspeccionables permite efectuar la limpieza sin tener que desmontar las piezas: es suficiente sacar la puerta de inspección y con un aspirador aspirar el hollín que se hubiera depositado en el interior.

PERIODICIDAD DE LA LIMPIEZA: cada 3 meses de funcionamiento. Si se instalan trechos largos, sobre todo horizontales, es conveniente efectuar la limpieza más frecuentemente.

Control

El control del buen estado de los conductos de humos y de las juntas debe hacerse periódicamente junto con la limpieza. En especial, las juntas deben tenerse bajo control: si su integridad no es perfecta, es preciso remplazarlas.

En caso de fuego de hollín es necesario sustituir las juntas y además es conveniente que un técnico especializado efectúe un control del sistema de evacuación de humos.

Forma de almacenamiento

Evitar los golpes.