

# Declarație de Performanță

## DoP nr. 2 - Plus 1,2mm

### 1. Cod unic de identificare a produsului tip

Coș de fum emailat numită "Plus 1,2mm".

### 2. Utilizări prevăzute

Coș de fum pentru a conduce fumul de combustie din aparat la cămin.

### 3. Producător

**SAVE S.r.l. Unipersonale** - Via Enrico Fermi, 16/A - I-36010 Chiuppano (VI) – Italy  
Tel. +39 0445 891068 - Fax +39 0445 891359 - save@savefumisteria.it

### 4. Mandatar

Neaplicabil

### 5. Sistem de evaluare și verificare a constanței prestației produsului

Sistem 2+

### 6a. Norma armonizată

EN 1856-2:2009

Organisme notificate: **KIWA CERMET Italia Spa**, cu numărul de identificare 0476,  
a emis certificatul **Nr. 0476-CPR-7509** de conformitate a controlului producției în fabrică.

### 6b. Document pentru evaluarea europeană

Neaplicabil

### 7. Performanță declarată

| Diametre - mm   | Standard de referință | Denumire                   | Elastomerii de etanșare |
|-----------------|-----------------------|----------------------------|-------------------------|
| 100-120-125     | EN 1856-2             | T600-N1-W-V2-L80100-G375NM | Nu este prezent         |
| 130-140-150     | EN 1856-2             | T600-N1-W-V2-L80100-G450NM | Nu este prezent         |
| 153-160-180-200 | EN 1856-2             | T600-N1-W-V2-L80100-G600NM | Nu este prezent         |

| Caracteristici principale                                                           | Performanță                                                                                   | Norma tehnică armonizată |
|-------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------|
| Grosimea totală după emailare                                                       | 1,2mm                                                                                         | EN 1856-2:2009           |
| Rezistența la compresie                                                             | NPD                                                                                           |                          |
| Rezistența la foc                                                                   | <b>Ø 100-120-125 G375NM</b><br><b>Ø 130-140-150 G450NM</b><br><b>Ø 153-160-180-200 G600NM</b> |                          |
| Etanșeitate la fum                                                                  | <b>N1</b> ( $\leq 2 \text{ ls}^{-1}\text{m}^{-2}$ la 40 Pa)                                   |                          |
| Coeficient de rugozitate                                                            | 0.1 mm (declarat)                                                                             |                          |
| Rezistența flux<br>D. 120 x 1000<br>D. 120 cot 90°<br>D. 120 cot 45°                | 0,7 dp (Pa) la 6 m/s<br>7,5 dp (Pa) la 6 m/s<br>4,9 dp (Pa) la 6 m/s                          |                          |
| Rezistența termică                                                                  | NPD                                                                                           |                          |
| Rezistența la șoc termic:<br>Rezistență la foc de funingine<br>Clasa de temperatură | G - Test reușit<br>T600                                                                       |                          |
| Rezistența la flexiune                                                              | NPD                                                                                           |                          |
| Rezistența la abur și/sau condensări                                                | W - Test reușit                                                                               |                          |
| Rezistența la coroziune                                                             | Clasa V2                                                                                      |                          |
| Rezistența la îngheț /dezgheț                                                       | NPD                                                                                           |                          |

#### 8. Documentație tehnică adecvată și/sau documentație tehnică specifică

Vezi instrucțiunile „Plus 1.2mm” la pagina următoare.

Prestația produsului identificat mai sus este conformă cu ansamblul prestațiilor declarate.  
Prezenta declarație de răspundere este emisă, în conformitate cu regulamentul (UE) n.305/2011, pe propria răspundere a fabricantului mai sus menționat.

Chiuppano, 5 decembrie 2024

**Responsabil**  
Vittorio Dalle Carbonare

# Instrucțiuni

## Plus 1,2mm

### Producător

#### SAVE S.r.l. Unipersonale

Via Enrico Fermi, 16/A - I-36010 Chiuppano (VI) – Italy  
Tel. +39 0445 891068 - Fax +39 0445 891359  
save@savefumisteria.it

### Denumirea produsului conform normei EN 1856-2:2009

| Diametre - mm   | Standard de referință | Denumire                   | Elastomerii de etanșare |
|-----------------|-----------------------|----------------------------|-------------------------|
| 100-120-125     | EN 1856-2             | T600-N1-W-V2-L80100-G375NM | Nu este prezent         |
| 130-140-150     | EN 1856-2             | T600-N1-W-V2-L80100-G450NM | Nu este prezent         |
| 153-160-180-200 | EN 1856-2             | T600-N1-W-V2-L80100-G600NM | Nu este prezent         |

### Caracteristici

- Coș de fum mono perete produs cu tablă din oțel, placat la interior și la exterior cu email. Grosimea totală (oțel + email) este de 1,2 mm.
- Temperatura maximă de utilizare: 600°C.
- Adecvat pentru aparate cu tiraj natural, inclusiv care funcționează la umed (în prezența condensului), cu condiția să fie instalate în modul descris mai jos.

### Instrucțiuni de montaj

- Coșurile de fum SAVE “PLUS 1,2 mm” sunt cilindrice, cu o conicitate la o extremitate, care servește la îmbinare, pentru a permite conectarea între ele.
- Înainte de instalare, trebuie să se controleze ca placarea cu email să fie integră, inclusiv pe pereții interiori.
- Funcționarea la umed (adică în prezența condensului în interiorul coșului de fum): coșurile de fum trebuie să fie montate în modul anticondens (partea mamă a tubului în sus și îmbinarea în jos), asigurând în traseul nevertical o pantă spre în sus de cel puțin 3°.
- Distanța minimă de materiale combustibile: vezi DoP nr. 2.
- Instalație neverticală: fixați fiecare piesă cu un colier.
- Înainte de punerea în funcțiune se recomandă să se verifice tirajul corespunzător în interiorul sistemului de evacuare a fumului (coș de fum + horn).
- În orice caz, trebuie să fie efectuată în conformitate cu normele tehnice ale țării în care se instalează.
- Evitați alterări, tăieri sau alte operațiuni care ar putea compromite valabilitatea proprietăților declarate în DoP și, deci, în marcarea CE.

### Completarea plăcii coș



SAVE S.r.l.  
Leader italiano per lo scarico dei fumi  
Via Enrico Fermi 16/A - 36010 CHIUPPANO (VI) - ITALY



10 0476

**CERTIFICATO / CERTIFICATED 0476 - CPR - 7509**

|                                       |                                     |                                     |                                     |
|---------------------------------------|-------------------------------------|-------------------------------------|-------------------------------------|
| <input type="checkbox"/> CLASSIC      | <input type="checkbox"/> PLUS 1,2mm | <input type="checkbox"/> 2mm        | <input type="checkbox"/> PELLET     |
| <input type="checkbox"/> PELLET LIGHT | <input type="checkbox"/> PLUS LIGHT | <input type="checkbox"/> PLUS 1,4mm | <input type="checkbox"/> PELLET FIT |

SEZIONE RISERVATA ALL'INSTALLATORE / SECTION RESERVED AT THE INSTALLER

1. DESIGNAZIONE / DESIGNATION EN 1443 \_\_\_\_\_

2. DIAMETRO/DIAMETER (mm) \_\_\_\_\_

3. DISTANZA DA MATERIALE COMBUSTIBILE / DISTANCE OF COMBUSTIBLE MATERIAL (mm) \_\_\_\_\_

4. INSTALLATORE (nome e indirizzo) / INSTALLER (name and address) \_\_\_\_\_

5. DATA / DATE \_\_\_\_\_

6. \_\_\_\_\_

ATTENZIONE: La placca non deve essere rimossa o modificata.  
ATTENTION: Don't remove or modify the plate.

- 1 Marcați linia de produs instalată
- 2 Introduceți desemnarea liniei de produs ca în respectivul DoP
- 3 Introduceți diametrul în mm
- 4 Introduceți distanța de la materialele combustibile exprimată conform desemnației
- 5 Introduceți numele instalatorului
- 6 Introduceți data instalării

## Curățare

Coșurile de fum se vor curăța periodic, pentru a putea asigura un tiraj corespunzător și, în consecință, o bună funcționare. Curățarea periodică permite, de asemenea, să se evite focul de funingine: adică aprinderea părților nearse care s-au depus în interior. Utilizarea de coturi inspecționabile permite să se efectueze curățarea fără a trebui să se demonteze bucățile: este suficient să se scoată ușa de inspecție și cu un aspirator să se aspire funinginea depusă în interior.  
PERIODICITATEA CURĂȚĂRII: 3 luni de funcționare.  
În cazul instalațiilor cu porțiuni lungi, mai ales orizontale, este oportun să se efectueze curățări mai dese.

## Control

Controlul bunei stări a coșurilor de fum se va face periodic, odată cu curățirea. În caz de foc de funingine este necesară o intervenție de control a sistemului de evacuare, efectuat de către un tehnician specializat.

## Mod de depozitare

Evitați coliziunile.