

Izjava o lastnostih

DoP Št. 4 - 2mm lakirana

1. Enotna identifikacijska oznaka tipa proizvoda

Dimovodna cev, imenovana "2mm Lakirana"

2. Predvidena uporaba

Dimovodna cev za transport dimnih plinov iz kurilne enote v dimnik.

3. Proizvajalec

SAVE S.r.l. Unipersonale - Via Enrico Fermi, 16/A - I-36010 Chiuppano (VI) – Italy
Tel. +39 0445 891068 - Fax +39 0445 891359 - save@savefumisteria.it

4. Naročnik

Ni potreben

5. Sistemi ocenjevanja in preverjanja nespremenljivosti lastnosti proizvoda

Sistem 2+

6a. Harmonizirani standard

EN 1856-2:2009
Nadzorni organ: **KIWA CERMET Italia Spa**, z identifikacijsko številko 0476,
je izdal certifikat št. **0476-CPR-7509** o skladnosti nadzora proizvodnje v tovarni.

6b. Evropski ocenjevalni list

Se ne uporablja

7. Poročanje ugotovitev

Premeri - mm	Referenčni standard	Oznaka	Elastomerna tesnila
120-125	EN 1856-2	T600-N1-W-Vm-L01200-G375NM	Niso prisotna
130-140-150	EN 1856-2	T600-N1-W-Vm-L01200-G450NM	Niso prisotna
160-180-200	EN 1856-2	T600-N1-W-Vm-L01200-G600NM	Niso prisotna

Bistvene značilnosti	Uspešnost - vrednost	Skladni tehnični standard
Skupna debelina po emajliranju	2mm	EN 1856-2:2009
Tlačna trdnost	NPD	
Požarna odpornost	Ø 120-125 G375NM Ø 130-140-150 G450NM Ø 160-180-200 G600NM	
Dimotesnost	N1 ($\leq 2 \text{ ls}^{-1}\text{m}^{-2}$ pri 40 Pa)	
Koeficient hrapavosti	0.1 mm (deklarirani)	
Odpornost na tok		
D. 120 x 1000	0,9 dp (Pa) pri 6 m/s	
D. 120 koleno 90°	7,9 dp (Pa) pri 6 m/s	
D. 120 koleno 45°	5,2 dp (Pa) pri 6 m/s	
Toplotna upornost	NPD	
Termični šok		
Požarna odpornost na saje	G - Test uspešen	
Temperaturni razred	T600	
Upogibna trdnost	NPD	
Odpornost na paro ali kondenz	W - Test uspešen	
Razred odpornosti proti koroziji	Razred Vm	
Odpornost na zamrzitev in taljenje	NPD	

8. Ustrezna in/ali posebna tehnična dokumentacija

Glej navodila za “2mm Lakirana” na naslednji strani.

Zmogljivost zgoraj navedenega proizvoda je v skladu s sklopom prijavljenih zmogljivosti.

Ta izjava o odgovornosti se podaja v skladu z Uredbo (EU) št. 305/2011 z izključno odgovornostjo zgoraj navedenega proizvajalca.

Chiuppano, 5. december 2024

Odgovorna oseba
Vittorio Dalle Carbonare

Navodila

2mm lakirana

Proizvajalec

SAVE S.r.l. Unipersonale

Via Enrico Fermi, 16/A - I-36010 Chiuppano (VI) – Italy

Tel. +39 0445 891068 - Fax +39 0445 891359

save@savefumisteria.it

Pomen oznake izdelka v skladu s standardom EN 1856-2:2009

Premeri - mm	Referenčni standard	Oznaka	Elastomerna tesnila
120-125	EN 1856-2	T600-N1-W-Vm-L01200-G375NM	Niso prisotna
130-140-150	EN 1856-2	T600-N1-W-Vm-L01200-G450NM	Niso prisotna
160-180-200	EN 1856-2	T600-N1-W-Vm-L01200-G600NM	Niso prisotna

Lastnosti

- Dimovodna cev iz jeklene pločevine z enojno steno, z zunanjim nanosom silikonskega laka za visoke temperature. Debelina jekla je 2 mm.
- Maksimalna delovna temperatura: 600°C
- Primerno za naprave z naravnim vlekom, tudi za delovanje z vlažnimi gorivi (v prisotnosti kondenzata) pod pogojem, da se vgradi na spodaj opisan način.

Navodila za montažo

- Lakirane dimovodne cevi debeline 2 mm so cilindrične, z enim razširjenim koncem, kar omogoča njihovo sestavljanje.
- Delovanje v prisotnosti vlage (torej ob prisotnem kondenzatu v notranjosti dimovodne cevi): cevi morajo biti nameščene na način, ki preprečuje nastajanje kondenzata (ženski konec cevi zgoraj, vstopni del pa spodaj), tako da je segment, ki ni navpičen, pod naklonom v smeri navzgor za vsaj 3°.
- Minimalna razdalja do gorljivih materialov: glej DoP Št. 4.
- Ne-navpična namestitve: pritrdite vsak del s pripadajočo zidno manšeto.
- Pred zagonom je priporočljivo preveriti vlek celotne sestavljene dimovodne cevi in dimnika.
- V vsakem primeru mora biti montaža opravljena v skladu s tehničnimi predpisi v državi vgradnje.
- Izogibajte se nedovoljenim posegom, razrezom cevi ali drugim postopkom, ki bi lahko ogrozili veljavnost značilnosti, navedenih v izjavi o lastnostih (DoP) in posledično oznake CE.

Izpolnjevanje ploščice za dimnik



SAVE S.r.l.
Via Enrico Fermi 16/A - 36010 CHIUPPANO (VI) - ITALY

CE
10 0476

CERTIFICATO / CERTIFICATED 0476 - CPR - 7509

☐ CLASSIC	☐ PLUS 1,2mm	☐ 2mm	☐ PELLET
☐ PELLET LIGHT	☐ PLUS LIGHT	☐ PLUS 1,4mm	☐ PELLET FIT

SEZIONE RISERVATA ALL'INSTALLATORE / SECTION RESERVED AT THE INSTALLER

1. DESIGNAZIONE / DESIGNATION EN 1443 _____

2. DIAMETRO/DIAMETER (mm) _____

3. DISTANZA DA MATERIALE COMBUSTIBILE / DISTANCE OF COMBUSTIBLE MATERIAL (mm) _____

4. INSTALLATORE (nome e indirizzo) / INSTALLER (name and address) _____

5. DATA / DATE _____

6. _____

ATTENZIONE: La placca non deve essere rimossa o modificata.
ATTENTION: Don't remove or modify the plate.

- 1 Označite vgrajeni tip izdelka
- 2 Vpišite oznako tipa izdelka, ki je razviden iz pripadajoče izjave o lastnostih
- 3 Vpišite premer v mm
- 4 Vpišite razdaljo od gorljivih materialov, navedeno v oznaki
- 5 Vpišite ime inštalaterja
- 6 Vpišite datum vgradnje

Čiščenje

Dimovodne cevi morajo biti redno čiščene, da se zagotovi ustrezen vlek v dimovodni cevi in s tem tudi optimalno delovanje priključene naprave.

Z rednim čiščenjem se izognemo tudi samovžigu dimnih saj: pomeni vžig neizgorelih delcev, ki so se nakopičili v notranjosti.

Z uporabo nadzornih kolen se omogoči čiščenje, ne da bi bilo potrebno razstaviti posamezne dele: preprosto odstranite nadzorno loputo in s sesalcem odstranite usedline saj iz notranjosti.

POGOSTOST ČIŠČENJA: na vsake 3 mesece delovanja.

V primeru vgradnje daljših segmentov, zlasti vodoravnih, je priporočljivo, da cevi čistite pogosteje.

Nadzor

Pregled brezhibnega stanja dimovodnih cevi je treba opravljati redno, hkrati s čiščenjem.

V primeru vžiga saj priporočamo strokovni pregled celotnega dimovoda in dimnika s strani strokovnjakov - dimnikarjev.

Skladiščenje

Ne skladiščite v jedkemu okolju.